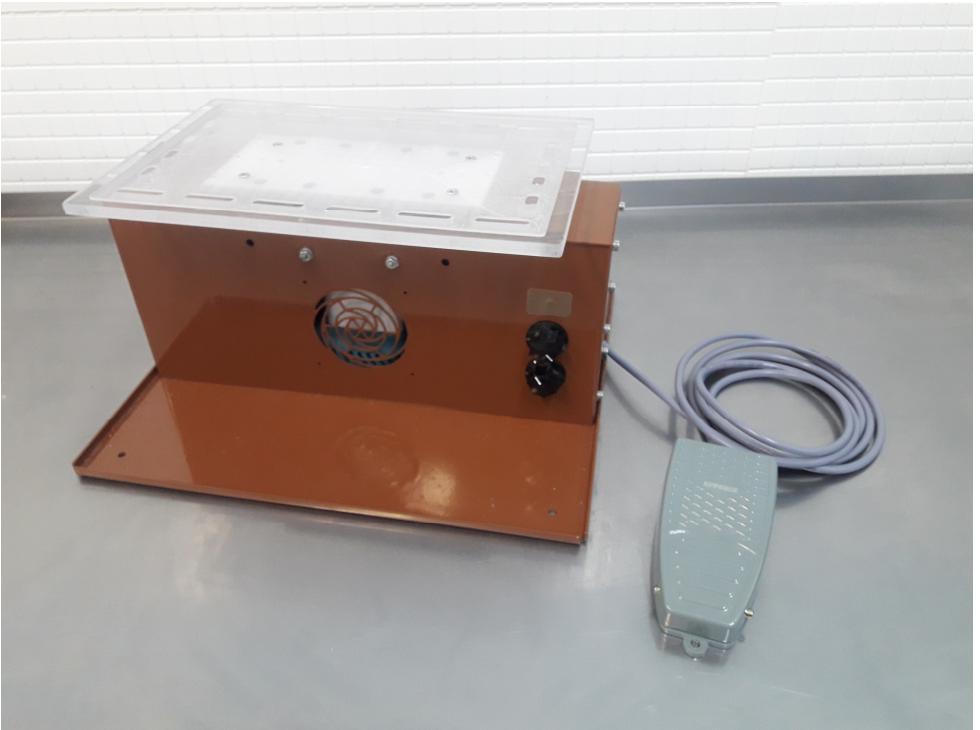


VIBROLAN BULLET

Вибростол для виброобработки шоколадных форм



RUSSIA, BARNAUL
2019

СОДЕРЖАНИЕ

1. ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ	3
2. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ	3
3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	3
4. КОМПЛЕКТНОСТЬ	4
5. ОПИСАНИЕ	4
5.1. Назначение изделия	4
5.1. Принцип работы	4
5.2. Установка, подключение, подготовка к работе	5
5.3. Настройка оптимума	5
5.3. Диапазон регулирования мощности.	8
5.3. Как задать новый диапазон регулирования?	9
5.3. Транспортировка и упаковка	10
7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ	10
8. ПАСПОРТ	11

1. ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

1.1. Руководство по эксплуатации составлено в соответствии с ГОСТ Р 2.601-2006, 2.610-2006 и включает сведения паспорта.

1.2. Начало работы с прибором означает, что вы ознакомились с инструкцией и уяснили правила эксплуатации прибора.

1.3. Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию изделия, не ухудшающие технические характеристики изделия.

1.4. В течение первого месяца эксплуатации прибора могут чувствоваться технические запахи.

2. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

2.1. Перед началом использования прибора внимательно ознакомьтесь с настоящим руководством по эксплуатации.

2.2. Не используйте прибор при наличии видимых повреждений.

2.3. Ремонт и обслуживание прибора может производиться только квалифицированным специалистом сервисной службы.

2.4. При подключении прибора к электрической сети, соблюдайте все необходимые меры предосторожности во избежание поражения электрическим током.

2.5. Не допускается эксплуатация прибора в отсутствие электрического заземления (провод «Е» для евровилков).

2.6. Не допускайте попадание жидкости внутрь прибора через вентиляционные отверстия на стенках прибора.

2.7. В случае транспортировки прибора при отрицательных температурах, перед первым включением, его следует выдержать при комнатной температуре не менее 12 часов для исчезновения конденсата на деталях прибора.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Электропитание, [В] / [Гц] :	220 / 50
Потребляемый ток не более, [А]:	1
Потребляемая мощность не более, [кВт]:	0,2
Габаритные размеры, [мм]:	350×310×200
Вес без упаковки, [кг.]:	5.8

4. КОМПЛЕКТНОСТЬ

1) вибростол	1 шт.
2) Клейкие площадки	4 шт.
3) вибратор	1 шт.
4) шнур питания	1 шт.
5) педаль (опция при заказе)	1 шт.

5. ОПИСАНИЕ

5.1. Назначение изделия

Прибор предназначен для виброобработки упругих форм: пластиковых (тонкий ПЭТ до 0,8 мм) или силиконовых с целью удаления пузырьков воздуха при наливании в формы шоколада.

Вибростол также может эксплуатироваться для виброобработки жёстких форм (поликарбонатных), однако его эффективность при работе с упругими формами гораздо выше.

5.1. Принцип работы

Форма с налитым шоколадом кладется на виброповерхность (вибратор), после чего включается вибрация. Вибратор совершает круговые колебания в горизонтальной плоскости. Специальные упоры на вибраторе (выступы) постукивают по форме, а та отскакивает от одного упора, ударяясь в противоположный, после чего отскакивает обратно к первому. Так повторяется в течение всего периода виброобработки, в результате чего из шоколада быстро удаляются пузырьки воздуха за счет виброударного воздействия.

Образно говоря, если представить что форма, это «хоккейная шайба», то упоры это «клюшки двух хоккеистов», которые ударяют по шайбе, направляя её друг другу. Поэтому, упоры вибратора конструктивно расположены так, чтобы между ними и формой присутствовал определенный зазор, а именно 1 ... 2 мм. с обеих сторон формы. Зазор между формой и упорами очень важен в работе вибростола. Если зазор окажется слишком большим (на вибростол положили форму меньше размером), то при вибрации форма будет «недолетать» до упоров, и они будут слабее ударять по форме, а если зазор окажется слишком малым (форма впрытык), то форма будет вращаться вместе с вибратором и у упоров не окажется пространства

для удара. Поэтому на вибростоле следует обрабатывать именно те формы, на которые рассчитан вибратор, а не любые.

Почему вибростол наиболее эффективен при работе с упругими формами? Если форма жесткая (поликарбонатная), то ударяясь в одном месте, она отскакивает от упора вся целиком и вся масса шоколада, налитого в форму, поглощает этот один единственный виброудар, при этом на каждый пузырек воздуха в шоколаде приходится среднеарифметическое воздействие. Если же форма тонкая и упругая, то она успевает удариться еще в нескольких местах до того, как отскочить от первого упора, о который ударились. Таким образом, упругой форме сообщается не один удар в одном месте, а несколько виброударов сразу в нескольких местах формы, благодаря чему пузырьки воздуха удаляются из шоколада гораздо быстрее, нежели чем когда форма жесткая, и ей сообщается только один удар.

Именно поэтому данный вибростол гораздо более эффективен при работе с упругими формами, нежели чем с жесткими.

5.2. Установка, подключение, подготовка к работе.

1) Приклейте вибростол к поверхности стола, через клейкие площадки.

2) Подключите шнур питания и педаль, если та входит в комплект поставки.

3) Включите вибростол переключателем на задней панели.

5.3. Настройка оптимума.

Если обрабатывать формы слишком интенсивно, чтобы это занимало как можно меньше времени, то шоколад будет выплёскиваться из форм. Если наоборот, обрабатывать при наименьшей мощности но долго, пузыри останутся в формах. И тот и этот варианты являются крайними и малополезными при работе.

Существует оптимум, и смысл регулировки сводится к тому, чтобы подобрать наибольшую мощность, такую, чтобы шоколад еще не выплёскивался из формы, и наименьшее время, такое, чтобы его было достаточно для удаления всех пузырей воздуха при данной мощности вибрации. Это наиболее эффективный режим работы, см.рис.1.

Показано, что шоколад вот-вот выплеснется из формы, но этого еще не происходит. На вибростоле установлена пластиковая ячеистая форма для производства плиток шоколада 5гр. и вибратор, рассчитанный на данную форму.



Рис.1. Оптимум вибрации

Для того, чтобы выйти на оптимум, у вибростола имеется две регулировки, рис.2.:

- Времени виброобработки (2);
- Мощности виброобработки (3).

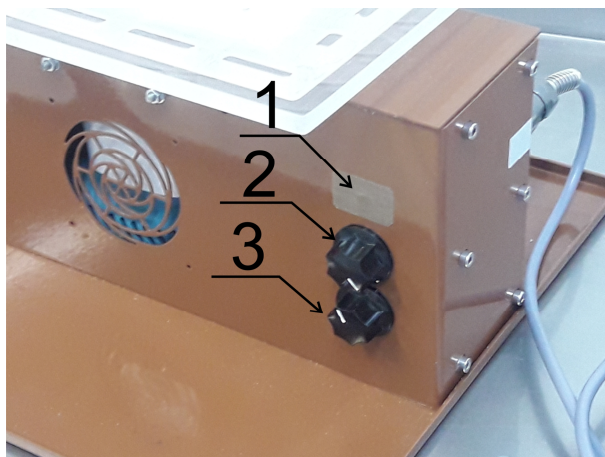


Рис.2. Органы управления

- (1) – Кнопка запуска / остановки;
- (2) – Ручка регулировки времени виброобработки 1 ... 40 сек.;
- (3) – Ручка регулировки мощности виброобработки.

Запуск вибростола осуществляется нажатием на кнопку (1). По истечение заданного интервала времени вибростол отключится. Если нажать кнопку (1) повторно, до того как интервал времени истечет, то вибростол отключится до истечения срока (принудительная остановка).

Ножная педаль дублирует кнопку. Вы можете использовать ножную педаль для запуска / остановки вибростола.

Если нажать на кнопку или педаль и удерживать ее, то вибростол будет запущен до тех пор, пока вы не отпустите кнопку (если таймер уже сработал). Таким образом, если вы хотите отмерять интервалы времени самостоятельно, нажимая и удерживая кнопку или педаль, то установите регулятор времени в минимальное положение на одну секунду. Тогда вибростол будет останавливаться только тогда, когда вы отпустите кнопку (педаль).

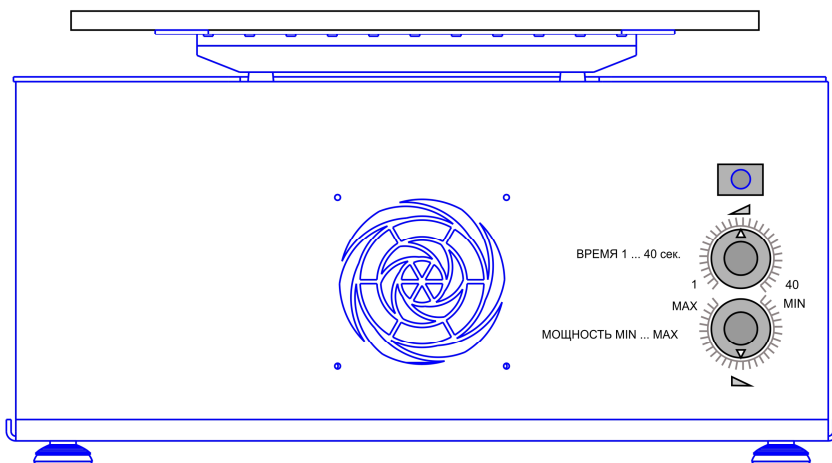


Рис.3. Положения ручек регулировки

Если ручку регулировки времени (2) повернуть против часовой стрелки в крайнее положение, это будет соответствовать интервалу виброобработки 1 сек. Если повернуть по часовой стрелке в крайнее положение – 40 сек.

Если ручку регулировки мощности (3) повернуть против часовой стрелки в крайнее положение, это будет соответствовать минимальной мощности виброобработки. Если повернуть по часовой стрелке в крайнее положение – максимальной.

Имейте в виду, что вибростол реагирует на изменения ручек (2), (3) только когда остановлен. Если вибростол запущен, он не реагирует на изменение положения этих ручек. Поэтому изменяйте время работы вибростола или мощности до того, как запустили вибростол на вибрацию.

5.3. Диапазон регулирования мощности.

Бывает так, что при вращении ручки регулировки (3) мощность вибростола меняется слишком круто, и требуется сузить диапазон регулирования, для того чтобы точнее выйти на «оптимум». Это актуально, когда вы используете разные пластиковые формы, разного веса и размера и разные вибраторы для работы с ними.

Бывает, что вибростол с завода настроен на более легкие формы, и мощности в максимальном положении ручки (3) оказывается недостаточно для ваших более тяжелых форм, или наоборот, ваши формы легче и вибростол слишком сильно их трясет даже когда ручка (3) на минимуме.

На эти случаи в вибростоле предусмотрена возможность настройки диапазона регулировки мощности. По сути, это настройка стартовой мощности в крайнем минимальном положении ручки (3) и приращения, которое получает мощность вибростола при вращении ручки (3) в максимальное положение. Этот диапазон можно сместить вниз или вверх, за счет регулировки стартовой мощности, или растянуть / сузить, за счет регулировки приращения.

5.3. Как задать новый диапазон регулирования?

- 1) Остановите вибростол, если тот запущен.
- 2) Поставьте регулятор (3) на минимум – он задает стартовую мощность при программировании диапазона, рис.4.
- 3) Поставьте регулятор (2) на максимум, он задает «приращение мощности», которое получит вибростол при повороте ручки (3) из минимального в максимальное положение.

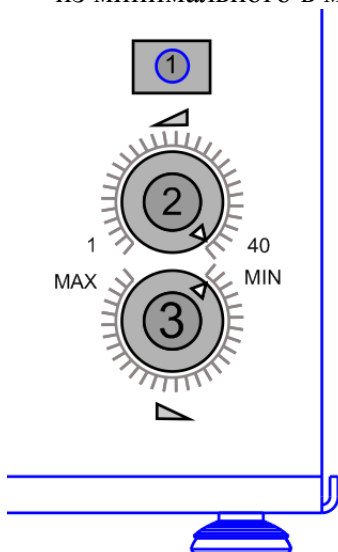


Рис.4. Положение ручек регулировки при программировании диапазона регулировки мощности.

- 4) Отключите питание вибростола переключателем на задней панели.
- 5) Нажмите и удерживайте нажатой кнопку (1) или педаль во включенном состоянии.
- 6) Включите питание переключателем на задней панели.
- 7) Через 10 сек. (лучше подождать чуть дольше) – отпустите кнопку. Вибростол запомнит выбранные вами при помощи ручек: (3) – стартовую мощность, (2) – приращение.

Таким образом вы получите новый диапазон регулирования мощности, от стартовой, до стартовой + приращение при повороте ручки (3) из крайнего минимального в крайнее максимальное положение.

Теперь на минимальном положении ручки (3) проверьте, запускается ли вибростол с вашей формой и достаточно ли стартовой мощности. Если вибростол работает слишком слабо – повторите программирование диапазона заново, задав большую стартовую мощность.

Как только в минимальном положении ручки (3) вибростол работает как вам надо, проверьте крутизну регулировки. Для этого установите ручку (3) в среднее или максимальное положение. Если вибростол начинает работать слишком сильно, уменьшите «приращение» при программировании.

Таким образом вы можете очень точно задать нужный вам диапазон регулирования мощности.

5.3. Транспортировка и упаковка

К заказчику вибростол доставляется полностью собранным и готовым к эксплуатации. Вибростол упаковывается в картонную коробку согласно своей комплектации.

7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.1. Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня продажи, если в договоре не указано иное.

7.2. Изготовитель гарантирует соответствие прибора заявленным техническим характеристикам в течение гарантийного срока при соблюдении условий эксплуатации, изложенных в настоящей инструкции.

7.3. В случае выхода прибора из строя в течение гарантийного срока предприятие изготовитель обязуется осуществить его бесплатный ремонт или замену.

7.4. В случае необходимости гарантийного и пост.гарантийного ремонта продукции пользователь должен обратиться напрямую в компанию изготовитель.

8. ПАСПОРТ

Вибростол VIBROLAN BULLET, заводской номер № ____

Изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями действующей технической документации, соответствует заявленным техническим характеристикам и признан годным к эксплуатации.

Штамп ОТК _____ Подпись контроллера _____

Дата выпуска _____

Дата продажи _____ Отметка продавца _____

ООО «ШокоЛана»
Адрес производства:
656000, Россия, г. Барнаул,
ул. Северный Власихинский проезд 66, оф.8
info@shokolana.ru, тел.8(3852)717-593